

## フリーアタッチメントベルト

# FATベルト

アイアンラバーベルトについて、製作可能な寸法と付加できる仕様の組み合わせを表にしています。表にない仕様についてはご相談ください。

### 製品の特徴

#### ナット用座ぐり穴の一体成形だから…

- 搬送条件に合わせたアタッチメントを自由な位置に取付けが可能です。

#### ナットの埋込み式だから…

- アタッチメントをしっかりを取付けできます。
- ベルト歯の形状がAT10と同じため、AT10の標準プーリが使用可能です。

#### ボルト止め方式だから…

- アタッチメントの取付けが容易です。  
注1) ボルトとアタッチメントはご用意ください。  
添付の専用ナットで取付けられます。

#### アイアンラバー歯付ベルトだから…

- 同期搬送ができます。
- 耐摩耗性に優れています。
- 機械的強度に優れています。
- 耐オゾン性に優れています。

#### ジョイントタイプだから…

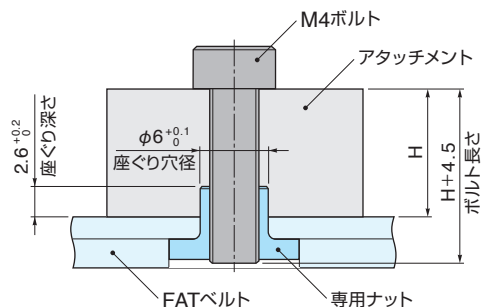
- 高張カスチールコードを平行に埋設し、アイアンラバーを一体成形。
- 長さ960mm以上で任意の長さのエンドレス歯付ベルトとして融着加工します。

#### 布張り仕様だから…

- 搬送時の負荷を軽減できます。
- 搬送時の騒音を低減できます。

### アタッチメント座ぐり寸法・ボルト長さ

ボルトの長さは、アタッチメントの厚さ+4.5mmが目安です。

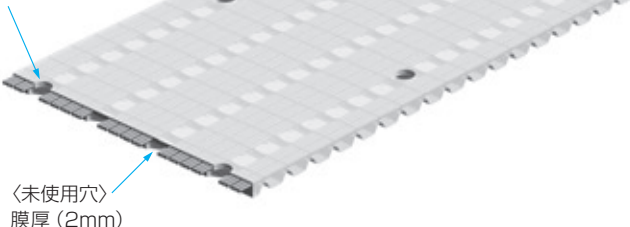


- ボルトの締め過ぎにご注意ください。(締め付けトルクの目安0.2~0.5Nm) 締め過ぎるとベルトの変形やナットの回転など、不具合の原因となります。
- ボルトの緩みが発生する場合は、必要に応じて緩み止め防止剤等をご使用ください。
- ボルト先端部がベルトよりはみ出さないよう調整ください。

### 製品形状

#### 〔ベルト背面〕

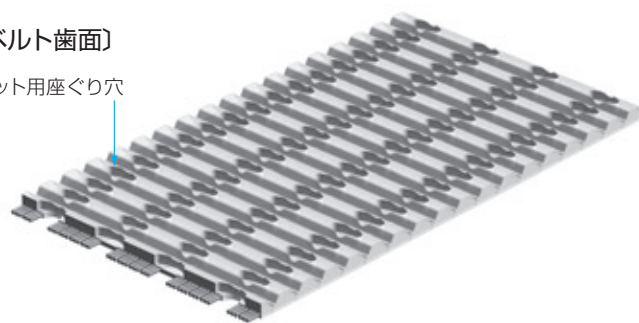
〈使用箇所〉  
穴加工 (φ6)



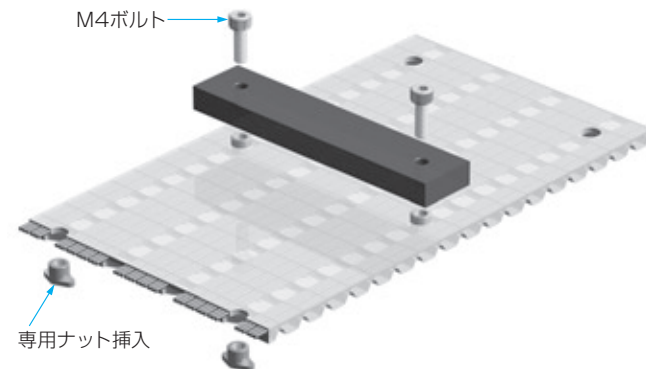
〈未使用穴〉  
膜厚 (2mm)

#### 〔ベルト歯面〕

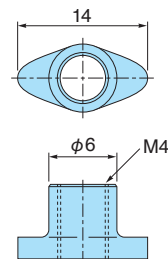
ナット用座ぐり穴



### アタッチメントの取付け方法

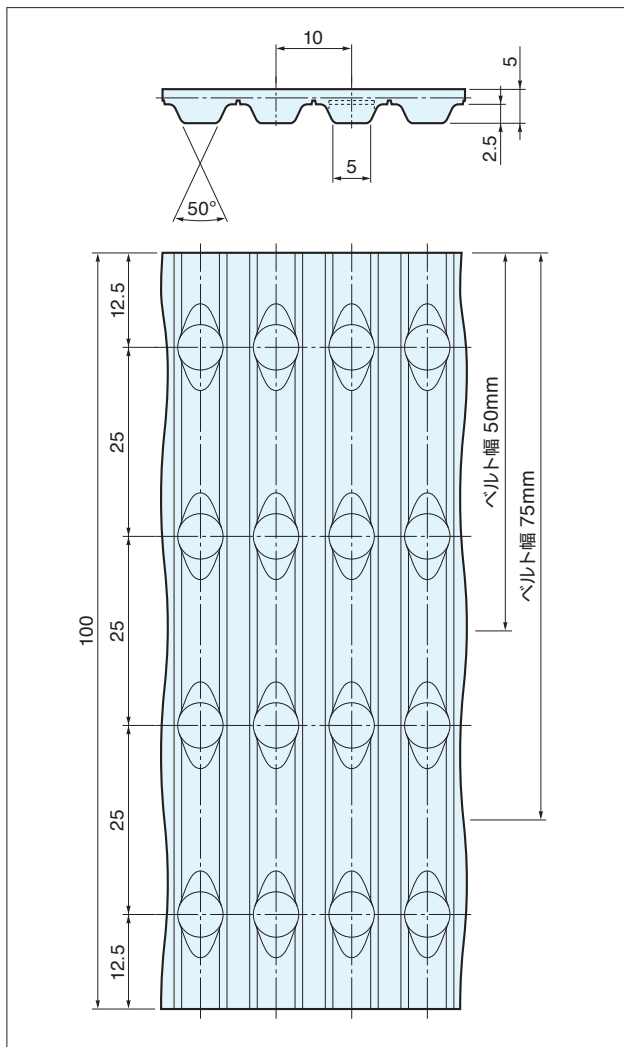


### 専用ナット



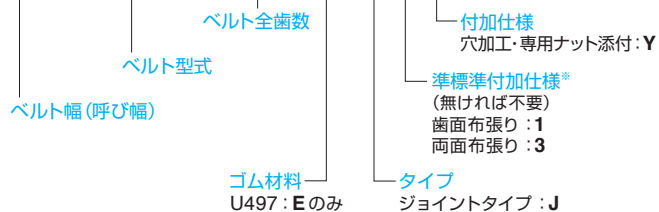
- 標準素材は黄銅です。(ご指示のない場合は黄銅になります。)
- ステンレスも準備しています。

# FAT



## 型式寸法表示例

### 050-FAT1-2000E-J3Y



#### 付加仕様: Y

穴加工・専用ナット添付  
 アタッチメント取付用の穴加工は取付ピッチを別途ご指示ください。  
 (穴加工不要の場合もその旨ご指示ください。)  
 専用ナットの必要数量を別途ご指示ください。  
 (ご指示のない場合は、穴加工数と同数になります。)

タイプ	ベルト幅 (呼び幅)	長さ mm (歯数)	付加仕様: 記号	
			付加仕様	記号
	050 075 100	最小: 960 (96)  最大: 40000 (4000)	付加仕様なし	E-JY
			歯面布張り: 1	E-J1Y
			両面布張り: 3	E-J3Y

歯面布張りの布は白色です

## 許容張力 F

単位: N

ベルト幅 mm	ジョイントタイプ J
50	1000
75	1500
100	2000

## プーリ

プーリ最小歯数は25歯です。

●プーリはAT10用と共通です。詳細については、歯付プーリAT10のページをご覧ください。